

FREZE ȘANȚ PENTRU ZIDARIE

DOTĂRI SPECIFICE

- Pentru tăiat rapid și curat șanțuri în zidărie
- Lățime reglabilă a șanțului
- Dispozitiv de blocare ax
- Reglare continuă a adâncimii de tăiere
- Motor robust Metabo Marathon
- Efort mic în timpul lucrului prin tăiere de sus în jos
- Mâner reglabil
- Cu sculă de îndepărtat material

- Utilizând un singur disc de tăiat diamantat, poate fi utilizată la debitat și tăiat
- Grătar Metabo de protecție bobină
- Perii de cărbune auto-stop
- Ștuț de aspirație pentru toate furtunile de aspirație obișnuite



MFE 30



MFX 65

| | Freză șanț zidarie de 1400 W cu bloc electronic MFE 30 | Freză șanț zidarie de 2500 W MFX 65 |
|---|---|---|
| Caracteristici speciale | | |
| ■ Bloc electronic (TC) Tacho-Constamatic | • | |
| ■ Limitarea curentului de pornire | | • |
| ■ Limitarea electronică a curentului de pornire | • | |
| ■ Protecție împotriva pornirii accidentale | • | |
| ■ Rolă sub carcasa motorului pentru ghidare exactă a mașinii | | • |
| ■ Rotirea mânerului fără scule | | • |
| ■ Întrerupător de protecție Metabo împotriva pornirii accidentale | | • |
| ■ Protecție la suprasolicitare | • | |
| ■ Cuplaj automat de siguranță Metabo S | • | |
| Date tehnice | | |
| Moment de rotație | 3,5 Nm | 18 Nm |
| Diametru discuri de tăiat | 125 mm | 230 mm |
| Lățimi posibile șanț | 10mm/17mm/23mm/30 mm | 3mm/9mm/17mm/29mm/33mm/37mm/41 mm |
| Adâncime de tăiere reglabilă | 0 - 30 mm | 20 - 65 mm |
| Turație la mers în gol | 8.200 rot/min | 6.600 rot/min |
| Consum nominal | 1.400 W | 2.500 W |
| Putere debitată | 750 W | 1.770 W |
| Turație la sarcina nominală | 8.200 rot/min | 4.500 rot/min |
| Greutate fără cablu electric | 3,9 kg | 7,7 kg |
| Dotare standard | 4 inele distanțier, piuliță de fixare, mâner lateral, șurubelniță în unghi, șurubelniță cu 2 știfturi, sculă de îndepărtat material, valiză din tablă | 7 inele distanțier, piuliță de fixare, mâner lateral, șurubelniță cu 2 știfturi, sculă de îndepărtat material, valiză din tablă |
| Tip | MFE 30 | MFX 65 |
| Cod | 6.01119.50 | - |
| Mașina cu 2 discuri diamantate | 6.01119 | 6.01225 |
| Mașina fără discuri | | |

| Accesorii | | Cod |
|---|--|--------------------------------|
| | Discuri de tăiat diamantate „Flexiamant Laser” pentru materiale dure și semi-dure (ex. beton, chiar și armat): | Ø 125 mm 6.24541 |
| | | Ø 230 mm 6.24544 |
| | pentru materiale abrazive (ex. beton abraziv, gresie, gresie calcaroasă, beton expandat și similare): | Ø 125 mm 6.24641 ¹⁾ |
| | | Ø 230 mm 6.24644 |
| ¹⁾ în dotarea frezei MFE 30 (Cod 6.01119.50) | | |
| | Furtun de aspirație 4 m lungime, cu fixare tip baionetă se conectează la ștuțul de aspirație al frezelor șanț pentru zidărie Utilizând un al doilea furtun, aspiratorul poate fi așezat la o distanță de până la 8 m de punctul de lucru. | 6.30344 |

DOTĂRI SPECIFICE

- Pentru tăiat și decupat tablă de oțel, fără așchiere
- Tăiere de precizie datorită capului de tăiere performant
- Cuțitele nu trebuie ajustate în timpul lucrului
- Perii de cărbune auto-stop
- Mâner suport practic

DOTĂRI SPECIFICE

- Adaptare nelimitată la curbe
- Pentru tăiat tabla fără așchiere sau îndoire
- Direcția de tăiere cu reglaj fin
- Durată lungă de viață a sculelor și calitate deosebită a tăieturii
- Perii de cărbune auto-stop
- Mâner suport practic



Ku 6872

Ku 6870



Kn 6875

| | Foarfecă curbă de 550 W Ku 6872 | Foarfecă curbă de 550 W Ku 6870 |
|---------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|
| Date tehnice | | |
| Moment de rotație | 3 Nm | 6 Nm |
| Grosimi max. tablă | | |
| - Tablă de oțel 400 N/mm ² | 1,6 mm | 2,5 mm |
| - Tablă de oțel 600 N/mm ² | 1,2 mm | 2 mm |
| - Tablă de oțel 800 N/mm ² | 1 mm | 1,6 mm |
| - Aluminiiu 250 N/mm ² | 2 mm | 2,5 mm |
| Nr. curse la mers în gol | 5.300/min | 3.000/min |
| Consum nominal | 550 W | 550 W |
| Putere debitată | 300 W | 300 W |
| Frecvență curse la sarcina nominală | 3.200/min | 1.800/min |
| Rază min. de tăiere | 15 mm | 20 mm |
| Greutate fără cablu electric | 1,9 kg | 2,5 kg |
| Dotare standard | 2 chei hexagonale | 2 chei hexagonale |
| Tip Cod | Ku 6872 6.06872 | Ku 6870 6.06870 |

| | Ronțăitoare pentru tablă de 550 W Kn 6875 |
|---------------------------------------|--|
| Date tehnice | |
| Moment de rotație | 6 Nm |
| Grosimi max. tablă | |
| - Tablă de oțel 400 N/mm ² | 2 mm |
| - Tablă de oțel 600 N/mm ² | 1,5 mm |
| - Tablă de oțel 800 N/mm ² | 1 mm |
| - Aluminiiu 250 N/mm ² | 2,5 mm |
| Nr. curse la mers în gol | 3.000/min |
| Consum nominal | 550 W |
| Putere debitată | 300 W |
| Frecvență curse la sarcina nominală | 1.800/min |
| Rază min. de tăiere | 4 mm |
| Greutate fără cablu electric | 2,1 kg |
| Dotare standard | Cheie hexagonală |
| Tip Cod | Kn 6875 6.06875 |

Cuțite de schimb

pentru foarfecile curbe pentru tabla

| | Cod |
|---|---------|
| Cuțite reversibile (acelasi cuțit pentru pinion și masa de tăiat) | |
| pentru Ku 6872 | 6.31042 |
| pentru Ku 6870 | 6.30201 |

Ponsoane și matrițe

pentru ronțăitoare Kn 6875

| | Cod |
|--|---------|
| Ponson (de schimb) | 6.30202 |
| Matriță (de schimb) | 6.30203 |
| Matriță pentru tablă ondulată (grosime max. tablă 1,25 mm) | 6.30204 |

PISTOALE CU AER CALD

DOTĂRI CARACTERISTICE






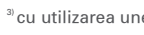

- Pentru îndepărtat fără praf straturi vechi de lacuri și vopsele de pe metal sau lemn
- Pentru uscat lacuri și vopsele nou aplicate; pentru uscat tencuiala
- Pentru dezghetat țevi de apă înghețate s.a.
- Pentru fretat capete de cablu
- Pentru suduri de reparație la corturi, ambarcațiuni și alte lucrări similare
- Durată lungă de viață datorită filtrului de aer ușor de curățat
- Motor puternic cu răcire optimă a echipamentului
- 3 trepte de temperatură și suflare
- Manevrare optimă datorită designului ergonomic
- Utilizare staționară sigură datorită suprafeței suport anti-alunecare





| | Pistol cu aer cald de 1600 W H 1600 | Pistol cu aer cald de 2000 W HE 2000 | Pistol aer cald de 2300 W HE 2300 Control |
|--|--|---|--|
| Caracteristici speciale | | | |
| ■ 3 trepte de temperatură | • | | |
| ■ Reglare continuă a temperaturii sub control electronic | | • | • |
| ■ Indicator temperatură cu cristale lichide; arată temperatura selectată și temperatură reală atinsă | | | • |
| Date tehnice | | | |
| Flux aer | 250/350/500 l/min | 250/270/500 l/min | 250/270/500 l/min |
| Temperatură aer | 50/350/550 °C | 50 - 600 °C | 50 - 650 °C |
| Consum nominal | 1.600 W | 2.000 W | 2.300 W |
| Greutate | 0,7 kg | 0,75 kg | 0,75 kg |
| Tip | H 1600 | HE 2000 | HE 2300 Control |
| Cod | 6.01605 | 6.02005 | 6.02305 |

| Accesorii | | |
|--|--|---------|
| | Tipuri de utilizări | Cod |
| Duză lată  | 50 mm uscat; îndepărtat vopsea veche | 6.30001 |
| | 75 mm îndepărtat vopsea veche de pe suprafețe mai mari | 6.30002 |
| Duză groasă  | îndepărtat vopsea de pe rame de ferestre; aplicat și îndepărtat ceară de pe schiuri | 6.30003 |
| Duză reflector  | încălzit țevi din plastic înainte de modelare; fretat furtune și cabluri | 6.30004 |
| Duză îngustă¹⁾  | lipit prin suprapunere de plăci și folii PVC | 6.30006 |
| Duză de tăiat¹⁾  | tăiat drept sau rotund în spume sintetice dure (ex. stiropor) | 6.30008 |
| ¹⁾ Pentru montat pe duzele 6.30006 și 6.30008 este necesară | | |
| Duză reducție Ø 9 mm  | poate încălzi la punct (ex. pentru pregătirea locurilor de lipit sau sudat) | 6.30005 |
| Oglindă de sudură²⁾ Ø 65 mm  | pentru sudat cap la cap piese din materiale sintetice. Părțile care urmează a fi sudate se presează pe oglindă până când materialul atinge punctul de topire. Apoi se îndepărtează de pe oglindă și se presează una de alta. | 6.30009 |
| ²⁾ Pentru montat oglindă este necesară | | |
| Reducția Ø 14 mm | poate fi utilizată pentru încălzit la punct (ex. pentru dezlipirea lipiturilor cu ciocan de lipit) | 6.30010 |



| Accesorii | | |
|--|---|---------|
| | Tipuri de utilizări | Cod |
| Seturi furtune de fretat  | fretat capete de cablu, segmente de cablu etc. prin încălzire cu duză reflector 6.30004 | |
| | Ø 2,4 mm – Ø 4,8 mm Set = 50 buc. | 6.30012 |
| | Ø 4,8 mm – Ø 9,5 mm Set = 30 buc. | 6.30013 |
| Material sintetic de adaos tip fir, Ø 4 mm (pachete cu câte 100 g) | pentru sudare ³⁾ de | |
| PVC moale  | piese din PVC moale (ex. furtune. și plăci); acoperiri de pardoseală din PVC | 6.30019 |
| PVC dur  | piese din PVC dur (ex. țevi și plăci) | 6.30015 |
| LDPE (polietilenă moale)  | obiecte din polietilenă moale (ex. obiecte de uz casnic și articole electro-casnice) | 6.30021 |
| HDPE (polietilenă tare)  | obiecte din polietilenă tare (ex. cazii, cosuri) | 6.30014 |
| PP (polipropilenă)  | ambalaje, țevi, piese auto și alte obiecte din polipropilenă | 6.30020 |
| ³⁾ cu utilizarea unei | | |
| Duze de sudare  | pentru montarea acestora este necesară duza reducție 6.30005 | 6.30007 |

Set sabare

| | Cod |
|---|--|
|  | |
|  | compus din 3 sabare de forme diferite și un mâner suport |
| | 6.31046 |



DOTĂRI SPECIFICE

- Pentru aplicat capse, cuie, gheare Metabo pentru lemn profilat (pentru fixarea de scânduri nut și feder) și gheare pentru margini (lambriuri și panouri)
- Reglare electronică continuă a energiei de percuție
- Aplicator cu șanț pentru aplicarea exactă a capsatorului pe limba de fixare a ghearelor de fixare Metabo
- Protecție împotriva declanșării accidentale



Ta E 2019











Ta E 3030



Ta M 3034

| | Mașină de capsat Ta E 2019 | Mașină de capsat Ta E 3030 | Mașină de capsat Ta M 3034 |
|---|--|---|---|
| Caracteristici speciale | | | |
| ▪ Poate aplica și capse din sârmă plată | • | | |
| ▪ Posibilitate de aplicare în serie (pentru capse și cuie) | • | • | |
| ▪ Instalație de aplicare în serie controlată electronic (pentru capse și cuie). Un senzor de adâncime întrerupe automat percuția repetată când capsă (sau cuiul) a pătruns complet în material. | | | • |
| ▪ Protecție cauciucată pentru aplicator. Aceasta împiedică formarea de depresiuni în materiale moi în timpul lucrului. | | • | • |
| Date tehnice | | | |
| Serie max. impuls | 20/min | 20/min | 20/min |
| Pentru aplicat | | | |
| - Capse, 4 mm lățime | 12 - 18 mm | 18 - 30 mm | 18 - 30 mm |
| - Capse, 10 mm lățime | 8 - 18 mm | | |
| - Capse din sârmă plată, 10 mm lățime | 8 - 14 mm | | |
| - Cuie | 19 mm | 16 - 30 mm | 16 - 30 mm |
| Greutate | 1 kg | 1,2 kg | 1,2 kg |
| Dotare standard | Magazie universală pentru toate capsele și cuiele utilizabile, 3 plăci aplicatoare | Magazie pentru capse 4 mm lățime (până la 30 mm lungime) și cuie de 16-30 mm lungime, protecție cauciuc | Magazie pentru capse 4 mm lățime (până la 30 mm lungime) și cuie de 16-30 mm lungime, protecție cauciuc |
| Tip | Ta E 2019 | Ta E 3030 | Ta M 3034 |
| Cod | 6.02019 | 6.03030 | 6.03034 |

| Accesorii | | pentru capsatoarele Ta E 2019 Ta E 3030 Ta M 3034 | | Cod |
|---|---------------------|---|---|---------|
| Capse, 4 mm lățime Pachete cu câte 2000 buc. | | | | |
|  | | | | |
| Lungime | 12 mm | • | | 6.30901 |
| | 15 mm | • | | 6.30902 |
| | 18 mm | • | • | 6.30903 |
| | 18 mm ¹⁾ | • | • | 6.30909 |
| | 23 mm | | • | 6.30904 |
| | 26 mm | | • | 6.30905 |
| | 26 mm ¹⁾ | | • | 6.30910 |
| | 30 mm | | • | 6.30906 |
| ¹⁾ inox | | | | |
| Capse, 10 mm lățime Pachete cu câte 1000 buc. | | | | |
|  | | | | |
| Lungime | 8 mm | • | | 6.30570 |
| | 10 mm | • | | 6.30571 |
| | 12 mm | • | | 6.30572 |
| | 14 mm | • | | 6.30573 |
| | 18 mm | • | | 6.30574 |
| Capse din sârmă plată, 10 mm lățime Pachete cu câte 2000 buc. | | | | |
|  | | | | |
| Lungime | 8 mm | • | | 6.30576 |
| | 10 mm | • | | 6.30577 |
| | 14 mm | • | | 6.30578 |
| Decapsator | | | | 6.30923 |
|  | | | | |

| Accesorii | | pentru capsatoarele Ta E 2019 Ta E 3030 Ta M 3034 | | Cod |
|---|-------|---|---|---------|
| Cuie Pachete cu câte 1000 buc. | | | | |
|  | | | | |
| Lungime | 16 mm | | • | 6.30592 |
| | 19 mm | • | • | 6.30593 |
| | 25 mm | | • | 6.30907 |
| | 30 mm | | • | 6.30908 |
| Gheare pentru lemn profilat, cu limba de fixare | | | | |
|  | | | | |
| Distanța între orificiile de fixare 4 mm Pachete cu câte 250 buc. | | | | |
| Grosime perete nut h a scândurii profilate | | | | |
| | 3 mm | • | • | 6.30911 |
| | 4 mm | • | • | 6.30912 |
| Protecție cauciuc, (de schimb) | | | | |
|  | | | | |
| Valiză din tablă | | | | 6.31416 |
|  | | | | |



